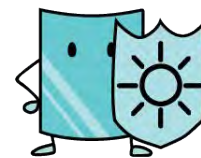


SUNVER – SECURITE/SOLAIRE

SUNVER ECLYPSE 180



Le film **SUNVER ECLYPSE 180** sécurise vos vitrages et empêche le verre d'éclater en cas de choc, d'explosion ou d'incendie, tout en conservant une parfaite transparence.

Il agit comme un retardateur d'Effraction.

Il est couplé avec un film ECLYPSE 80 anti-chaueur. Il réduit la chaleur et les éblouissements dans les locaux. Son aspect réfléchissant permet de réduire le vis à vis vers l'intérieur.

Le film SUNVER ECLYPSE est **classé M1** en réaction au feu.

Répond aux exigences de la Norme EN12600.

Résistance à la rupture	115 kg/cm2
Résistance à l'élongation	-/+ 2 kg/cm2
Capacité d'élongation	120%
Module de Young	3 800 Mpa
Force de Pelage	1.25 kg/cm
Filtration UV	99%
Résistance au feu : verre + film	M1 (inflammable)
Tenue au feu : verre + film	20 mn à 490°
Classement Fumée	F1
Traitement	Anti-Rayures
Norme EN12600	Classé 2B2**
Garantie	10 ans

** **Classe 2** = Matériau répondant aux exigences du test à une hauteur de chute de 45 cm.

** **Classe B** = L'échantillon se casse et de nombreuses fissures apparaissent mais les morceaux restent ensemble et ne se séparent pas (idem verre feuilleté)

COMPOSITION

Téréphtalate de Polyéthylène Glycol (PETG)

Polymère utilisé pour la fabrication de Bouteilles plastiques, Flacons, Pots et Barquettes Alimentaires. Aucune Toxicités. Le PET a une très faible perméabilité au CO2.

Epaisseur : 125 microns

Adhésif : Inhibiteur U.V - Acrylique fongicide insensible à l'humidité

RESISTANCE CHIMIQUE

Bonne : aux huiles, graisses, acides, alcools, solvants organiques et hydrocarbure

Moyenne à Bonne : aux acétones, esters et composés chlorés

Médiocre : aux phénols chlorés, phénols et crésols

Protectver ne contient aucun métal lourd et PBB ou PBDE (plomb, chrome, mercure...)

Conforme aux Directives

WEEE&ROHS - CONEG - EC 2002/95/CE



ECLYPSE 80

Film Solaire Argent Ionisé



Le film **ECLYPSE 80 ionisé**, réduit la chaleur solaire tout en conservant une partie de la lumière naturelle. Il permet une bonne réduction de l'éblouissement et son aspect miroir élimine toute gêne de vis à vis.

Informations Techniques:

Données à partir d'un film appliqué sur vitrage clair 3 mm et double vitrage 4-16-4.

ENERGIE SOLAIRE



Rejetée (simple vitrage)	15%
Rejetée (double vitrage)	24%
VERRE + FILM	
Rejetée (simple vitrage)	80%
Rejetée (double vitrage)	75%
Reflexion	55%
Absorption	33%
Transmission	12%

TRANSMISSION LUMINEUSE Norme EN410



Lumière Visible	90%
Luminosité Perçue Intérieure +/-100%	
VERRE + FILM	
Lumière Visible	25%
Luminosité Perçue Intérieure +/-60%	
Reflexion Lumière Extérieure	60%
Réduction Eblouissement	83%
UV Rejeté	99%

COEFFICIENT THERMIQUE Norme EN673



Valeur G (facteur solaire)	0,85
Valeur Ug (w/m2k.) (3mm)	5,90
VERRE + FILM	
Valeur G (facteur solaire)	0,20
Valeur Ug (w/m2k.)	5.10
Coefficient d'Ombrage	0,20

Gain Moyen de Température



Simple Vitrage
De 8° à 8.5°

Double Vitrage
De 7.5° à 8°

Gain de température donné à titre indicatif, calculé sur la base d'un rayonnement solaire de 800 watts extérieur.

Garantie	Classement au Feu	Norme EN1096-1 (verre dans le bâtiment)	Norme REACH RoHS	Teinte Extérieure	Epaisseur
10 ans	M1	Testé en Laboratoire	Respectée	Argent Fort	125µ

Simple Vitrage

Clair	Teinté	Réfléchissant
-------	--------	---------------

Double Vitrage

Clair*	Teinté	Réfléchissant*	A gaz*	Stadip Int.*	Stadip Ext.
--------	--------	----------------	--------	--------------	-------------

* Prudence sur vitrage supérieur à 2.50 m2 et sur vitrage en partie ombragé. Nous consulter.

■ Oui ■ Déconseillé