



# COMMENT CHOISIR SES ABSORBANTS

**ABSORBANTS  
TOUS LIQUIDES**



2 Promenade du Barrage – 94260 Fresnes

☎ 01 46 89 30 22 - 📠 09 70 63 03 86 - 🌐 [www.dexypro.fr](http://www.dexypro.fr) - ✉ [info@dexypro.fr](mailto:info@dexypro.fr)

# Guide pratique des différents absorbants

## 1. Qu'est-ce qu'un absorbant ?

Dans les laboratoires, les ateliers, les usines etc., le transport, la manipulation ou le stockage de produits liquides peuvent provoquer des fuites et des déversements accidentels.

Toute pollution accidentelle non décelée à temps ou non contenue risque de compromettre la santé, la sécurité du personnel, l'ordre et la propreté sur site et d'avoir un impact sur l'environnement.

Les fuites et déversements de produits liquides ont des causes diverses : une machine qui perd de l'huile, une canalisation percée, un bidon renversé, un tonneau qui déborde, un camion-citerne accidenté etc.

Il y a encore quelques années, les solutions proposées étaient peu nombreuses et présentaient souvent une efficacité réduite.

Les absorbants permettent désormais de limiter les conséquences néfastes des fuites, des déversements accidentels de produits liquides salissants ou polluants et de maintenir un environnement de travail propre et sûr.

Les absorbants sont idéalement conçus pour la récupération de toutes sortes de liquides industriels (huiles, lubrifiants, graisses, acides, bases, peintures, hydrocarbures, solvants etc.).

Une absorption est basée sur le principe de la rétention capillaire. Le produit liquide à éliminer humidifie l'absorbant et progresse jusqu'à saturation.

## 1.2 Différents types d'absorbants industriels

Les absorbants se présentent sous différents conditionnements : feuilles, rouleaux, tapis, boudins, coussins, barrages, granulés etc.

Ils peuvent être d'origine naturelle ou synthétique.

## 2. Les granulés naturels

Généralement polyvalents, ils absorbent la plupart des liquides (hydrocarbures, liquides industriels, eau et produits chimiques). Ils se présentent sous forme de copeaux ou de granulés.

### Comparatif entre les différents granulés naturels

<b>► Origine minérale</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>► Terre de diatomée</li><li>► Attapulgite</li><li>► Sépiolite</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>► Les granulés d'origine minérale sont extraits de carrières puis traités selon divers procédés industriels de calcination, dépoussiérage, calibrage afin d'absorber tous types de liquides.</li><li>► Utilisables sur sols en intérieur comme en extérieur.</li></ul>
<b>► Origine végétale</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>► Sciure de bois (Végésorb)</li><li>► Tourbe</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>► Les granulés d'origine végétale sont soumis également à plusieurs traitements industriels de broyage, déshydratation, ignifugation et dépoussiérage afin d'absorber tous types de liquides ou les hydrocarbures seuls.</li><li>► Utilisables sur sols en intérieur comme en extérieur ou sur l'eau.</li><li>► La tourbe peut être traitée par des procédés spécifiques afin d'absorber les hydrocarbures et leurs dérivés, mais pas l'eau.</li></ul>

## 2.1 Bien utiliser ses granulés

### ► Avantages

- ▶ Non abrasifs (notamment pour les absorbants d'origine végétale)
- ▶ Résistant à l'écrasement
- ▶ Maintiennent une apparence granulaire
- ▶ Ne forment pas de boue
- ▶ Afin d'être sans danger, les granulés naturels doivent être traités :
  - ▶ ignifugés quand ils sont d'origine végétale
  - ▶ calcinés quand ils sont d'origine minérale

### ► Inconvénients

- ▶ Épandage à la main, ce qui ne permet pas une distribution régulière
- ▶ Non traités, les granulés mélangés avec des produits dangereux peuvent provoquer certains risques secondaires

## 2.2 Comment choisir ses granulés ?

En fonction des sites d'utilisation	Granulés d'origine végétale			
	Granulés d'origine minérale	Tous liquides	Hydrocarbures	Hydrocarbures pour bioremédiation
Voies de circulation	😊 😊 😊			
Sols peints ou en résine	😊 😊	😊 😊		
Sols en ciment ou béton	😊 😊 😊	😊 😊 😊		
Plans d'eau			😊 😊	
Terres polluées				😊 😊 😊

### 3. Les absorbants synthétiques

Les absorbants synthétiques sont composés d'une ou de plusieurs couches et sont généralement en polypropylène. Ils sont extrêmement légers et à très forte capacité d'absorption. Le polypropylène est naturellement hydrophobe et oléophile : il absorbe les hydrocarbures et dérivés, mais pas l'eau. Par un traitement approprié, il devient hydrophile sans perdre sa propriété oléophile (greffe d'un tensioactif sur la surface des micro-fibres). Cette technique permet de décliner deux autres familles après les hydrocarbures : les tous liquides et les produits chimiques agressifs.

▶ <b>Tous liquides</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Hydrophiles et oléophiles</li><li>▶ Récupération d'hydrocarbures, d'huiles, d'eau, de solvants, d'acides et bases non agressifs etc.</li><li>▶ Utilisables sur le sol</li></ul>
▶ <b>Produits chimiques</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Hydrophiles et oléophiles</li><li>▶ Récupération de produits chimiques, solvants, acides et bases, substances agressives etc.</li><li>▶ Utilisables sur sols et plans de travail</li></ul>
▶ <b>Hydrocarbures</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Hydrophobes et oléophiles</li><li>▶ Récupération d'hydrocarbures (gazole, pétrole, essence, huiles, alcool, liquides organiques, peinture à base d'huile etc.)</li><li>▶ Utilisables sur sols et sur eau</li></ul>

#### 3.1 Bien utiliser ses absorbants

Les absorbants en polypropylène peuvent être utilisés en curatif ou en préventif. Ils possèdent une rapidité et un pouvoir d'absorption élevés : ils absorbent 10 à 25 fois leur poids en fonction de la nature du produit à ramasser.

Les absorbants en polypropylène peuvent bénéficier d'un traitement afin d'améliorer leurs caractéristiques mécaniques (calandrage, adjonction de voiles protecteurs), Ils sont également disponibles en plusieurs épaisseurs (simple ou double).

Mise en place aisée grâce à leur légèreté. Maniables, ils ne génèrent aucune poussière.

Facilement récupérables, ils doivent être traités et collectés comme les déchets par lesquels ils ont été souillés. Destruction par incinération avec un taux de résidus inférieur à 0.02% de cendres.

Absorbants généralement considérés à usage unique en raison du fait qu'ils peuvent se déchirer ou pelucher.

Nos absorbants possèdent une résistance mécanique plus élevée, ils sont calandrés, anti-peluches, renforcés et anti-déchirures etc.

## 3.2 Le conditionnement des absorbants

<b>Feuilles</b>	Idéalement utilisées pour les petits volumes et les petites surfaces. Pratiques pour éponger les égouttures sur les paillasses de laboratoire, les plans de travail, sous les machines, en fond de rétention etc.
<b>Rouleaux</b>	Principalement employés pour des capacités d'absorption importantes et les grandes surfaces. Aisément utilisables dans les allées, sur les établis, les plans de travail, en fond de rétention, en dépollution (fossés, caniveaux, berges etc).
<b>Coussins</b>	Permettent de recueillir toute fuite éventuelle sous les robinets, les vannes et les canalisations. Utilisés dans les espaces étroits et les petites surfaces.
<b>Boudins</b>	Servent à entourer facilement une machine, une citerne, un fût. Permettent de retenir un déversement accidentel.
<b>Barrages</b>	Essentiellement utilisés pour contenir la propagation d'une pollution accidentelle importante sur un plan d'eau (canaux, rivières, mer, ports, stations d'épuration etc) ou sur le sol.

Ces différents conditionnements peuvent être combinés pour constituer des kits (voir chapitre sur les kits antipollution). Utiles en préventif ou en curatif, idéals à proximité des zones de stockage, ateliers, dans les véhicules d'intervention, les chariots élévateurs, les engins de chantier etc.

## 3.3 Quel absorbant choisir ?

Choisir son absorbant en fonction de la nature et de la quantité de produit déversée. Plusieurs critères doivent être pris en compte.

### 3.2.1 Quel type de produit à absorber :

Nous associons des couleurs à ses absorbants, en fonction de leurs applications.

- Les tous liquides : gris
- Les produits chimiques : jaune
- Les hydrocarbures : blanc ou bleu

### 3.2.3 Choisir le niveau d'efficacité souhaité

- Absorption maximale : fuites et déversements accidentels
- Absorption et anti-peluchage : protection des postes de travail
- Absorption, anti-peluchage et résistance : protection des sols et allées à fort passage
- Absorption, anti-peluchage, résistance et étanchéité : protection en permanence des sols très exposés

### 3.2.4 Quel type d'intervention et de conditionnement est le mieux adapté ?

- Traitement ponctuel de petites surfaces : granulés pour un nettoyage immédiat
- Traitement rapide de surfaces plus étendues : tapis sous et autour des machines dans les zones pédestres à fort trafic afin de fixer la salissure et de garder les sites de travail propres et sains
- Délimitation du déversement : coussins pour l'absorption et l'obturation d'écoulement en zone confinée
- Etc.

### 3.2.5 Où stocker ses absorbants ?

Stockez vos absorbants au sec, à l'abri de la chaleur et de la lumière.

## Comment choisir ses absorbants

### 1. Comment choisir ses absorbants en fonction de la nature du liquide déversé ?

Liquides déversés	Granulés d'origine minérale ou végétale	Absorbants polypropylène
Huiles visqueuses, résines, peintures, silicones visqueux	Sciure ignifugée (Végésorb) Terre de diatomée Attapulgite	Absorbant hydrophobe pour hydrocarbures et dérivés
Hydrocarbures (essence, kérosène, gazole, fuel)	Sciure ignifugée (Végésorb) Terre de diatomée Attapulgite	Absorbant hydrophobe pour hydrocarbures et dérivés
Huiles solubles, lubrifiants	Sciure ignifugée (Végésorb) Terre de diatomée Attapulgite	Absorbant "tous liquides"
Solvants organiques non polaires (toluène, benzène etc.)	Sciure ignifugée (Végésorb) Terre de diatomée Attapulgite	Absorbant hydrophobe pour hydrocarbures et dérivés
Acides et bases très concentrés		Absorbant pour produits chimiques
Produits chimiques non identifiés		Absorbant pour produits chimiques

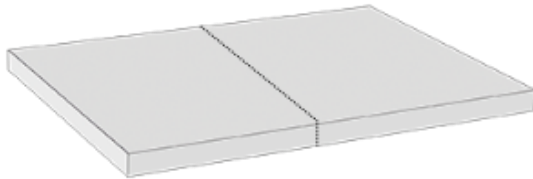
## 2. Quatre qualités d'absorbants adaptées à chaque application

### 1. Spécial Maritime

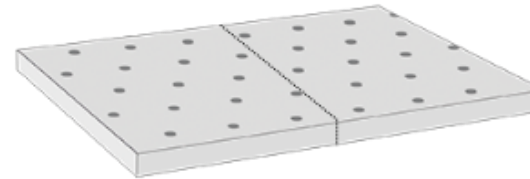
- Rapidité et forte capacité d'absorption
- Prix le plus bas

- Capacité d'absorption excellente
- Meilleure résistance mécanique
- Prix compétitif

Absorbant mono-couche - prédécoupé



Absorbant tramé sans voile de renfort - prédécoupé



### 3. Utilisation pratique en industrie

- Absorption performante
- Anti-peluches sur 1 face
- Meilleure résistance au déchirement

### 4. Utilisation optimale dans tous les domaines

- Capacité d'absorption performante
- Meilleure résistance à la déchirure
- Anti-peluches sur les 2 faces

Voile de renfort sur 1 face - Prédécoupé



Voile de renfort sur 2 faces - Prédécoupé



**Les capacités d'absorption des absorbants peuvent varier :**

- Selon les produits absorbés
- Selon les normes (AFNOR, ASTM, EDANA)
- Et les conditions d'utilisation

## 4. Nos absorbants en polypropylène

Nous vous proposons différentes catégories d'absorbants industriels.








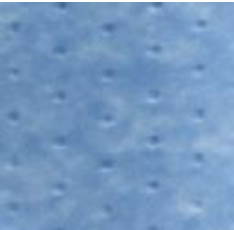

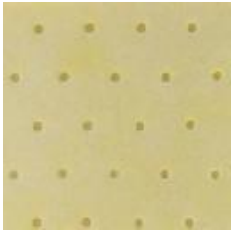
Faites le point sur : leurs caractéristiques techniques, leurs performances, leurs conditions et lieux d'utilisation.

### 4.1 Qualités et avantages

	Qualités	Avantages	
Simple épaisseur	▶ Qualité monocouche	▶ Rapidité d'absorption	▶ Économique ▶ Double quantité ou longueur ▶ Moins de gaspillage
	▶ Qualité tramée	▶ Maintien des fibres ▶ Feuilles prédécoupées	
Double épaisseur	▶ Qualité monocouche	▶ Rapidité et optimisation d'absorption	▶ Haute résistance à la déchirure ▶ Prédécoupé aussi bien en feuille qu'en rouleau ▶ Fort pouvoir d'absorption ▶ Meilleur produit en force de tension au plan Polmar
	▶ Qualité double couche avec 1 voile de renfort	▶ Anti-peluches sur les 2 faces	
	▶ Qualité double couche avec 2 voiles de renfort	▶ Anti-peluches sur les 2 faces	
Tapis	▶ Tapis aiguilleté	▶ Grande résistance mécanique	
	▶ Tapis aiguilleté + film étanche et antidérapant	▶ Le polluant ne traverse pas ▶ Propreté des sols ▶ Pour une meilleure assurance de la sécurité du personnel	
	▶ Tapis spécial ferroviaire qualité 3 couches + 1 voile de renfort absorbant hydrophobe + 1 film étanche	▶ Haute résistance aux intempéries ▶ Fort pouvoir d'absorption	



4.2 Sélectionnez votre absorbant en fonction du liquide à absorber : hydrocarbures, tous liquides, produits chimiques

Hydrocarbures (hydrophobe) 	Tous liquides (hydrophile) 	Produits chimiques (hydrophile) 	
			
			

<b>COULEUR</b>	<b>Blanc</b>	<b>Bleu</b>	<b>Gris</b>	<b>Jaune</b>
<b>LIBELLE</b>	Pour récupérer les hydrocarbures et dérivés sur le sol ou à la surface de l'eau sans qu'aucune goutte d'eau ne soit absorbée.		Pour absorber les hydrocarbures, eau, produits chimiques, acides, solvants, bases etc.	Utilisé pour la plupart des produits chimiques, acides, solvants, bases et autres liquides agressifs.